

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE Nr. 2

1. Codice di identificazione unico del prodotto

Lamiere (SHEET) - codice articolo: BAxxxxxxxxxxxxxxxxx.

Il codice specifica: lega (alloy), spessore (mm), stato fisico (temper), larghezza (mm), lunghezza (mm), tipo di superficie, tolleranze di spessore, tipo di rivestimento.

es. BA5D2000HA11500030000MCB (BA=Bandella, 5D=lega 5049, 2000=spessore 2mm, HA1=stato fisico H111, 15000=larghezza 1500 mm, 30000=lunghezza 3000 mm, M=stato superficiale Mill finish, C= tolleranze di spessore centrate, B= rivestimento superficiale senza carta interposta)

In **TAB.1** – Identificazione leghe, stato fisico e spessore prodotti.

Description Sheet / plate / strip: EN 485-1 - EN 485-2 - EN 485-4													
Legha (Alloy)	Stato Fisico (Temper)												Range sp. mm
EN 573-3	0 H111	H12	H22	H14	H24	H16	H26	H17	H18	H28	H19	H29	
EN AW 5754	X	X	X	X	X				X	X	(1)	(1)	0.2-6.0
EN AW 5251	X	X	X		X								0.2-6.0
EN AW 5182	X	(1)	(1)										0.2-6.0
EN AW 5052	X	X	X										0.2-6.0
EN AW 5049	X	X	X		X								0.2-6.0
EN AW 5005	X	X	X	X	X				X				0.2-6.0
EN AW 5005A	X	X	X	X	X				X				0.2-6.0
EN AW 5083	X		X						(1)				0.2-6.0
EN AW 3105		X			X	X	X	(1)	X	X	X	(1)	0.2-2.0
EN AW 3005	X	X	X	X	X	X	X	(1)	X	X			0.2-6.0
EN AW 3003					X		X		X	X			0.2-6.0
EN AW 1050A				X	X								1.0-6.0
EN AW 1200				X	X	X							1.0-4.0

(1) Caratteristiche meccaniche preventivamente concordate tra le parti

TAB.1)

2. Usi previsti: Applicazione in strutture portanti interne ed esterne (internal and external load-bearing structural construction works)

3.Fabbricante:

Profilglass S.p.A.,
via Meda 28, Bellocchi di Fano, 61032 (PU)
Italy

4.Mandatario: N.A.

5. Sistemi di VVCP: sistema 2+

6a.Norma armonizzata:EN 15088:2005

Organismi notificati: Bureau Veritas

Numero certificato: 1370-CPR-1296

6b.Documento per la valutazione europea: N.A.

Valutazione tecnica europea: N.A.
Organismo di valutazione tecnica: N.A.
Organismi notificati: N.A.

7.Prestazioni dichiarate:

<i>Caratteristiche essenziali</i>	<i>Prestazione</i>	<i>Norma armonizzata di riferimento</i>
Tolleranze di forma e dimensionali	Conforme. In accordo a UNI EN 485-4	EN 15088:2005
Allungamento	Conforme. In accordo a UNI EN 485-2	
Carico di rottura	Conforme. In accordo a UNI EN 485-2	
Carico di snervamento	Conforme. In accordo a UNI EN 485-2	
Saldabilità	NPD	
Piegabilità	Conforme. In accordo a TAB.2	
Resistenza alla fatica	NPD	
Sostanze pericolose (regolamentate)	Conforme. In accordo a Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) Direttiva 2011/65/CE (RoHS)	
Durabilità (resistenza alla corrosione)	NPD	

Lega (Alloy) Numerical designations	Stato Fisico (Temper)						
	0 H111	H12 H22	H14 H24	H16 H26	H17	H18 H28	H19 H29
EN AW 5754	B1		B2			B4	B4
EN AW 5251	B1	B2	B2	B2		B3	
EN AW 5052		B2					
EN AW 5049	B1		B2				
EN AW 5005	B1	B2	B2			B3	
EN AW 5083	B1	B2	B2			B4	
EN AW 3105		B2	B2	B2	B3	B3	
EN AW 3005			B2	B2			
EN AW 3003						B3	
EN AW 1050			B2				
EN AW 1200			B2				

Tab. 2

8.Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: N.A.



Dichiarazione di Prestazione LAMIERE MILL FINISH

*Pag.3 of 3
Rev.7 of 03/05/18*

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da Giancarlo Paci, in Bellocchi di Fano, addì 03/05/2018.