

## Leistungserklärung Nr. 4

### 1. Identifikationsnummer des Produkttyps:

**Bänder(Coils und Spaltbänder)-identifikationsnummer: NAxxxxxxxxxxxxxxxx, NSxxxxxxxxxxxxxxxx**

Der Code spezifiziert :Legierung ( alloy), Dicke (mm), Zustand (temper), Breite ( mm), Oberflächentyp: mill-finish, Dickentoleranz, Schutzart.

Z.B. **NS5F0360HA109000MCB** (NS=Band, 5F=Legierung 5754, 0360= Dicke 0.36 mm, HA1=Zustand H111, 09000=Breite 900 mm, M= mill-finish, C= zentrierte Dickentoleranz, B= ohne Schutz)

In **TAB.1** – Identifikation der hergestellten Legierungen, Zustand und Dicken.

Description													
Sheet / plate / strip: EN 485-1 - EN 485-2 - EN 485-4													
Legierung (Alloy)	Zustand (Temper)												Dickenbereich (mm)
	0 H111	H12	H22	H14	H24	H16	H26	H17	H18	H28	H19	H29	
EN 573-3													
EN AW 5754	X	X	X	X	X				X	X	(1)	(1)	0.2-6.0
EN AW 5251	X	X	X		X								0.2-6.0
EN AW 5182	X	(1)	(1)										0.2-6.0
EN AW 5052	X	X	X										0.2-6.0
EN AW 5049	X	X	X		X								0.2-6.0
EN AW 5005	X	X	X	X	X				X				0.2-6.0
EN AW 5005A	X	X	X	X	X				X				0.2-6.0
EN AW 5083	X		X						(1)				0.2-6.0
EN AW 3105		X			X	X	X	(1)	X	X	X	(1)	0.2-2.0
EN AW 3005	X	X	X	X	X	X	X	(1)	X	X			0.2-6.0
EN AW 3003					X		X		X	X			0.2-6.0
EN AW 1050A				X	X								1.0-6.0
EN AW 1200				X	X	X							1.0-4.0

(1) Mechanischen charakteristiken vereinbart zwischen den Parteien

**TAB.1)**

**2. Verwendungszweck(e):** Verwendung in inneren und äußeren tragenden Strukturen.(internal and external load-bearing structural construction works)

### 3. Hersteller:

Profilglass S.p.A.,  
via Meda 28, Bellocchi di Fano, 61032 (PU)  
Italia

**4. Bevollmächtigter:** N.A.

**5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** system 2+

**6a. Harmonisierte Norm:** EN 15088:2005

**Notifizierte Stelle(n):** Bureau Veritas

**Zertifikat zahl:** 1370-CPR-1296

**6b. Europäisches Bewertungsdokument:** N.A.

**Europäische Technische Bewertung:** N.A.

**Technische Bewertungsstelle:** N.A.

**Notifizierte Stelle(n):** N.A.

### 7. Angegebene Leistungen

<i><b>Wesentliche Eigenschaften</b></i>	<i><b>Leistung</b></i>	<i><b>Harmonisierte Bezugsnorm</b></i>
Toleranzen der Form und der Abmessungen	Konform, gemäß UNI EN 485-4	EN 15088:2005
Bruchdehnung	Konform, gemäß UNI EN 485-2	
Zugfestigkeit	Konform, gemäß UNI EN 485-2	
Dehngrenze	Konform, gemäß UNI EN 485-2	
Schweisbarkeit	NPD	
Biegung	Konform, gemäß TAB.2	
Dauerfestigkeit	NPD	
Gefahrliche Stoffe (regolamentiert)	Konform, gemäß Regulierung (CE) n. 1907/2006 (REACH), Direktive 2011/65/CE (RoHS)	
Dauerhaftigkeit (Korrosionswiderstand)	NPD	

<b>Legierung (Alloy)</b> <b>Numerical designations</b>	<b>Zustand (Temper)</b>						
	<b>0</b> <b>H111</b>	<b>H12</b> <b>H22</b>	<b>H14</b> <b>H24</b>	<b>H16</b> <b>H26</b>	<b>H17</b>	<b>H18</b> <b>H28</b>	<b>H19</b> <b>H29</b>
<b>EN AW 5754</b>	B1		B2			B4	B4
<b>EN AW 5251</b>	B1	B2	B2	B2		B3	
<b>EN AW 5052</b>		B2					
<b>EN AW 5049</b>	B1		B2				
<b>EN AW 5005</b>	B1	B2	B2			B3	
<b>EN AW 5083</b>	B1	B2	B2			B4	
<b>EN AW 3105</b>		B2	B2	B2	B3	B3	
<b>EN AW 3005</b>			B2	B2			
<b>EN AW 3003</b>						B3	
<b>EN AW 1050</b>			B2				
<b>EN AW 1200</b>			B2				

**TAB. 2) Biegung (bendability)**

**8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:**  
N.A.

**Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den**

Hersteller und im Namen des Herstellers von Giancarlo Paci, ort Bellocchi di Fano, datum 03/05/2018.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several fluid, connected strokes.