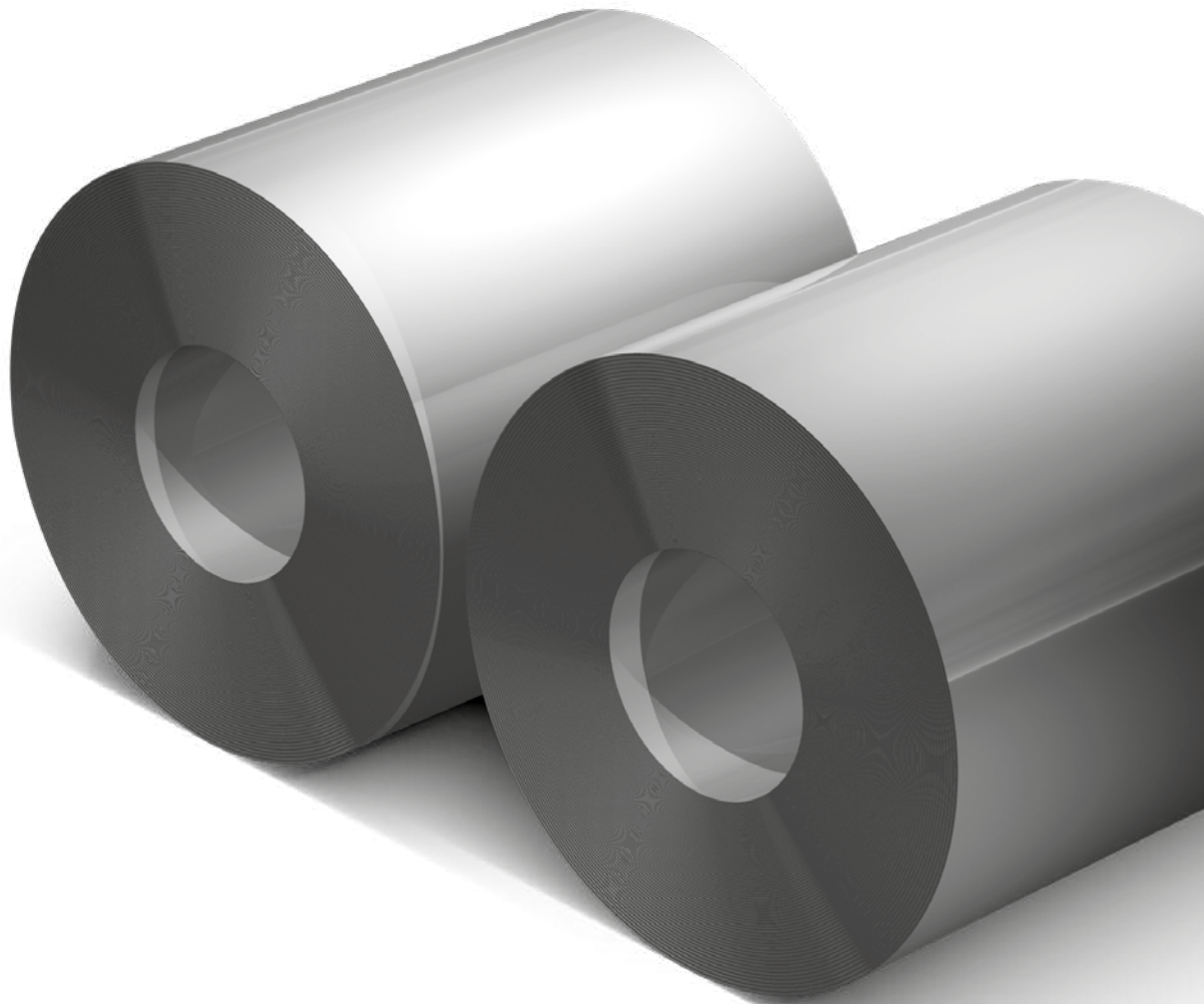


# Coils

## Nastri

Profilglass produces coils in different alloys, tempers and final finishing surfaces with a continuous and discontinuous (commonly said "from slab") casting process. The advantage of having both types of productions lets Profilglass satisfy the most part of industrial applications.

Profilglass produce nastri con processo di colata continua e/o colata discontinua (comunemente detto "da placca") in diverse leghe, stati fisici e finiture superficiali. Il vantaggio di poter scegliere prodotti di ambo i processi porta Profilglass a soddisfare la gran parte dei settori industriali.



## Coils / Nastri

Alloys / Leghe

EN AW	1050	1070	1200	3003	3004	3005	3104 G	3105 CC	4006	5005
	5005 OXI	5049	5052	5083	5086	5182	5251	5754	8006	8011

Other alloys can be supplied by request / Altre leghe possono essere fornite su richiesta.

Temper / Stati fisici

H0	H1X	H2X	H3X
----	-----	-----	-----

Chemical composition and mechanical characteristics in compliance with the norms: EN 573-3, EN 485-2.  
Composizione chimica e caratteristiche meccaniche conformi alle norme: EN 573-3, EN 485-2.

## Standard production / Produzione standard

Thickness / Spessori (mm)	Width / Larghezza (mm)
0,08 - 8,0	900 - 1650

Dimension tolerances: in compliance with the norm EN 485-4. / Tolleranze dimensionali: conformi alle norme EN 485-4.

## Surface / Superficie

	Thickness / Spessori (mm)	Max. Width / Larghezza Max. (mm)
Mill Finish Finitura da laminazione		
Embossed Goffrato	0,3 - 1,0	1500
Degreased Sgrassato	0,15 - 2,0	1620
Washed Lavato	0,15 - 1,5	1620
Tension levelled Stirato		
Carta Interposta Paper interleaved		
PE - Protective film (1-2 lati, 50-80-100 µm) PE - Pellicola protettiva (1-2 lati, 50-80-100 µm)		

Internal diameter: 300, 400, 508, 610 mm. Max. external diameter 1950 mm.  
Diametro interno: 300, 400, 508, 610 mm. Diametro esterno Max. 1950 mm.