

### Leistungserklärung **BAENDER MILL FINISH**

Seite 1 von 3 Rev.10 del 15/09/22

#### Leistungserklärung Nr. 4

#### 1. Identifikationsnummer des Produkttyps:

Der Code spezifiziert :Legierung ( alloy), Dicke (mm), Zustand (temper), Breite ( mm), Oberflächentyp: millfinish, Dickentoleranz, Schutzart.

Z.B. **NS5F0360HA109000MCB** (NS=Band, 5F=Legierung 5754, 0360= Dicke 0.36 mm, HA1=Zustand H111, 09000=Breite 900 mm, M= mill-finish, C= zentrierte Dickentoleranz, B= ohne Schutz)

In **TAB.1** – Identifikation der hergestellten Legierungen, Zustand und Dicken.

	Description Sheet / plate / strip: EN 485-1 - EN 485-2 - EN 485-4														
Legierung (Alloy)	Zustand (Temper)													Dickenbereic	
EN 573-3	0 H111	H12	H22	H14	H24	Н16	H26	H17	H18	H28	Н19	H29	T4	Т6	h (mm)
EN AW 5754	Х		<u>X</u>	Х	Х										0.2-6.0
EN AW 5251					Х										0.2-6.0
EN AW 5052		Х	Х												0.2-6.0
EN AW 5049	Х				Х										0.2-6.0
EN AW 5005	Х	Х	Х	Х	Х										0.2-6.0
EN AW 5005A	Х	Х	Х	Х	Х										0.2-6.0
EN AW 5083	Х		Х												0.2-6.0
EN AW 3105		<u>X</u>			<u>X</u>		<u>X</u>		Х	Х					0.2-2.0
EN AW 3005	<u>X</u>			Х	Х	Х	Х								0.2-6.0
EN AW 3003									Х	Х					0.2-6.0
EN AW 6082													<u>X</u>	Х	0.5-5.0

TAB.1)

- 2. Verwendungszweck(e): Verwendung in inneren und äußeren tragenden Strukturen.(internal and external load-bearing structural construction works)
- 3. Hersteller:

Profilglass S.p.A., via Meda 28, Bellocchi di Fano, 61032 (PU) Italia

4. Bevollmächtigter: N.A.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: system 2+

6a. Harmonisierte Norm: EN 15088:2005 Notifizierte Stelle(n): Bureau Veritas Zertifikat zahl: 1370-CPR-1296

6b. Europäisches Bewertungsdokument: N.A. Europäische Technische Bewertung: N.A. Technische Bewertungsstelle: N.A.

Notifizierte Stelle(n): N.A.

7. Angegebene Leistungen

## Leistungserklärung BAENDER MILL FINISH

Seite 2 von 3 Rev.10 del 15/09/22

Wesentliche Eigenschaften	Leistung	Harmonisierte Bezugsnorm				
Toleranzen der Form und	Konform,					
der Abmessungen						
Bruchdehnung		Konform, gemäß UNI EN 485-4  Konform, gemäß UNI EN 485-2  NPD  Konform, gemäß TAB.2  NPD  Konform, gemäß Regulierung EE) n. 1907/2006 (REACH),				
	,					
Zugfestigkeit		m, iß i8 i85-4 m, iß i88-2 m, iß i885-2 m, iß i88-2 o m, iß i8 i85-2 o m, iß i8 i85-2 o m, iß i8 i85-2 o m, iß i8 i8 i85-2 o m, iß i8 i8 i9 in i8 i8 i9 in i8 i8 i9 in i8 i8 i9 in i8 i8 in i9 i1				
Dehngrenze						
	UNI EN 485-2					
Schweissbarkeit	NPD	EN 15088:2005				
	Konform,					
Biegung	gemäß					
	TAB.2					
Dauerfestigkeit	NPD					
	Konform,					
	gemäß					
Gefaehrliche Stoffe	Regulierung					
(regolamentiert)	(CE) n. 1907/2006					
(regulariteridert)						
	Direktive 2011/65/CE					
	(RoHS)					
Dauerhaftigkeit (Korrosionswiederstand)	NPD					

Legierung (Alloy)	Zustand (Temper)													
Numerical designations	H0 H111	H12	H14	H16	H17	H18	H19	H29	H22	H24	H26	H28	T4	Т6
EN AW 5754	B1		B2							B2				
EN AW 5251										B2				
EN AW 5052		B2							B2					
EN AW 5049	B1									B2				
ENAW 5005 ENAW 5005A	B1	B2	B2						B2	B2				
EN AW 5083	B1								B2					
EN AW 3105						В3						В3		
EN AW 3005			B2	B2						B2	B2			
EN AW 3003						В3						В3		
EN AW 6082													B2	В3

TAB. 2)Biegung (bendability)



# Leistungserklärung BAENDER MILL FINISH

Seite 3 von 3 Rev.10 del 15/09/22

**8.** Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: N.A.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den

Hersteller und im Namen des Herstellers von Giancarlo Paci, ort Bellocchi di Fano, datum 15/09/2022.

